# Flexible, NC-gesteuerte Trennanlage für Cellasto®-Automobilfedern

- Anlage zum flexiblen Trennen von Feder- und Dämpfungselementen
- Durch ein Längenmesssystem wird automatisch die Produktmitte ermittelt und NC-gesteuert angefahren

Wesentliche Eigenschaften:
- 50 Produktvarianten bearbeitbar (in Datenbank hinterlegt)
- Zykluszeit 2,3 sec
- Trennen mit NC-Achsen
- Qualitätssicherung durch Bildverarbeitung und Längenmesssystem
- bedienerfreundliche Eingabe und Bedienung über Touchpannel
- weitgehend automatisiertes Umrüsten durch Barcode-Lesegerät zum Einscannen der Produktnummer auf der Begleitkarte

- Exaktes Positionieren der Federn
- NC-gesteuertes Trennen
- Mittenfindung durch Messzylinder
- Aufbringen von Schneidöl

- zuführen der Kisten von Hand über Lichtgitter in Kippgerät
- einscannen der Begleitkarte am Gebinde

- vom Kippgerät in den Steilförderer

- vom Steilförderer in den Vibrationswendelförderer
- automatisches Einstellen der Schwingparameter durch SPS
- vom Vibrationswendelförderer in das flexibel verstellbare Zuführband

- Kontrolle der zugeführten Produkte mit Cognex-Bildverarbeitung
- Doppelarmgreifer zum schnellen Umsetzen