

Dokument-Nr.: O-0102

Mechanische Ausführungsrichtlinie V1.6

1.) Gestelle und Maschinenunterbauten

Untergestelle aus Quadratrohr DIN 59411, verschweißt, geschliffen und lackiert in Strukturlack RAL 7035 oder verzinkt, oder aus Aluminiumprofile der Fa. Paletti; Gestellausführung offen
 optional geschlossene Gestellausführung, falls aus Sicherheitsaspekten unumgänglich
 Nivellierbare Gestellfüße als Kaufteil je nach Verfügbarkeit, Gewindeauslegung gemäß Belastung
 Befestigung der Wartungseinheit im Gestell mit Aluminiumplatte.
 Schaltschrankbefestigungsmöglichkeit außen am Maschinengestell
 Grundplatte gelasert oder gebrannt, Anschraubflächen geschliffen, Oberfläche mit Klarlack versiegelt, je nach Bedarf

2.) Schutzumhausung

Befestigung mittel Adapterplatten auf der Grundplatte
 Aluminiumprofil Paletti, allseitig Befestigungsnuten
 Servicetüren an drei Seiten ausgerüstet mit verriegelbaren Sicherheitsschaltern
 Deckelplatte der Schutzumhausung Kunststoff oder Blech o.ä. je nach Verfügbarkeit
 Maschinenleuchte mittig in der Schutzumhausung
 Bedienpultbefestigung mit Geräteträgersystem befestigt an der Deckelplatte

3.) Pneumatische Ausrüstung

Festo, Emerson oder Airtec. Für besondere Aufgaben werden auch Produkte hier nicht aufgeführter Hersteller verwendet
 Verschlauchung im Duoschlauch, blau = Vorhub, schwarz = Rückhub
 Ungeölte Luftversorgung, Abluft über Schalldämpfer
 Ansteuerung der Antriebe mittels 2 x 3/2 Wege Ventile
 Wartungseinheit: LFR-XXX-D-Midi-KG, Fa. Festo, je nach erforderlichem Durchfluss
 Schlauchendenkennzeichnung
 Schlauchverlegung wenn möglich im Kanal oder Schlauch
 Bewegliche Schlauchanbindungen; wenn möglich in IGUS-Energiekette
 Abfrage der Antriebe mit Reed-Kontakt in der Zylindermut Typ: Festo, ifm, Sick
 Zylinderabfrage Schweißmaschinen Typ: Festo, ifm, Sick
 Ventilinseln auf der Grundplatte montiert Typ: Festo, EMERSON, Airtec
 Druckminderer Typ: Festo, SMC, Airtec; optional in qualitätsrelevanten Bereichen abschließbar

4.) Mechanische Ausführung

Aluminium Einzelteile aus Al Zn Mg Cu 0,5 Oberfläche silber eloxiert
 Stahlelenteile bearbeitet, Oberfläche brüniert
 Stahlelenteile und Schweißkonsolen lackiert in Strukturlack RAL 7035
 Bewegliche Teile, Schutzbleche in Strukturlack RAL 1018
 Gehärtete Einzelteile, Oberfläche je nach Härteverfahren
 Linearführungen: Bosch Rexroth, IKO oder HIWIN
 Elektromechanische Rundschtaltische: Taktomat, Weiss oder Fibro
 Lichtschranken, Lichttaster, Lasertaster: ifm, Captron, Balluff, di-soric, Sick, Keyence
 Fördergeräte: OKU, Jahn, MAFU, FMB, Rheinnadel
 Elektrische Antriebsmotoren: SEW
 Servomotoren: SEW
 Handlingmodule: Stepp
 Greifer: Stepp
 Transfersystem: Bosch Rexroth
 Fördergurte: Karifix

Die Anlagenverfügbarkeit ist auf 90% ausgelegt.
 Stationseinheiten höheninstellbar, seitlich justierbar und verstiftet
 Alle funktionsgebenden Maschinen- und Vorrichtungselemente sind verstiftet.