

Vertaumeln einer Crashsperre in der PKW Sitzhöhenverstellung



Ablauf:

- Bauteile werden mit Hand durch Lichtgitter eingelegt
- Zyklus über Taster auslösen
- Bauteilüberwachung mit Lasersensoren.
- Verfahren in Pos.1 (Nietposition): Vernieten
- Vorrichtung verfährt in Pos.2: (Taumelposition): Taumeln
- Überwachung von Taumelkraft und -stellung
- Bei i.O Teilen wird ein Barcodeetikett auf das Bauteil geschossen (Teile-Nr., laufende Nr., Jahr, KW, Anlage)
- Der aufgeschossene Barcode wird mit einem Barcodeleser geprüft.

