

Vernieten Rasthebel mit 35T-Press

Ablauf:

- Bauteile werden von Hand eingelegt.
- Start und Einzug der Vorrichtungsaufnahme durch Zweihandauslösung.
- Bauteile werden mit Lasersensoren auf Richtigkeit der Bauteile und Vollständigkeit der Bestückung abgefragt.
- Die 35T Presse nietet zwei Stifte mit einem Hub.
- Nietkopfhöhe wird mit Nietstempelhöhenabfrage sichergestellt.

