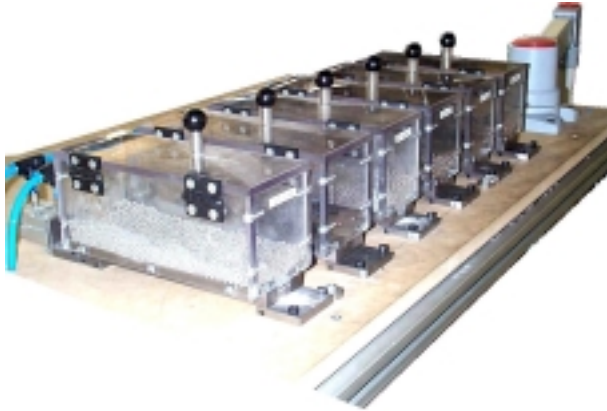


Montagevorrichtung Backofenauszug



- 1.) Kugelmontagestation mit umsteckbaren Kugleinlaufstücken. Kugelkäfigaufnahme, auswechselbare SS Einlaufmundstücke, KS- Aufnahme und -anschlag
- 2.) 6 Stück Kugelzuführungskästen mit je 8 Kugelausgängen.
6 Kugelvereinzelnungen zur wahlweisen Kugeldurchmesserwahl.
16 Ringinitiatoren zur Abfrage, ob Kugel vorhanden.
Kugel \varnothing der oberen Kugelreihe ist über die E- Steuerung frei wählbar.
- 3.) Biegestation zum Umkanten des vorderen SS- Blechs. Schiene verriegeln.
- 4.) Fettstation mit Spreizschieber zwecks Einbringung von sechs „Fettwürsten“ mit einer max. Länge von 45mm in die BOA- SS. Integrierter Kugelkäfiganschlag. Gefettet wird über HHS Leimventile. Fettzubringung mittels TEKAWE Fettpumpe und Zubehör.
- 5.) SS- Anschlag für KK –Montage. Positionieren der SS für den Biegevorgang . Strecken der Schiene.
- 6.) E- Technik
SPS Siemens S7/300
Schaltschrank am Gestell montiert.
Bedienpult schwenkbar.
- 7.) Schutzverkleidung mit zwei elektrisch verriegelten Servicetüren, zugänglich von der Maschinenrückseite. Holzdeckelplatte aus Preßholz mit Beleuchtung für den Innenraum der Maschine. Auf dieser sind die Kugelkästen positioniert. Die Vorrichtung wird mittels Fußschalter gestartet, und ist über Lichtschranke gegen unbeabsichtigtes Eingreifen gesichert.
- 8.) Vorbereitung für eine KS Umbiegestation, rechtsseitig der Bedierson.



Arbeitsweise

Einlegen der Schienen und Kugelkäfig von Hand. Fetten von sechs Laufspuren in der SS Schiene. Nach dem Montagevorgang wird der Auszug zusammengeschoben, um den Biegevorgang durchzuführen. Nach dem Biegen wird die Schiene gestreckt und verpackungsgerecht zusammengeschoben.

