

Quernaht-Schweißanlage Anlage zur Schweißung von Endlosvlies für die PM-Fertigung

- 1 x Vlieszuführung und –positioniereinheit sowie Vliestransport mittels Servoantriebe
- 1 x Längsrollnahtschweißmaschine mit Antrieb für Rollenschweißkopf und Schweißstromsteuerung
- 1 x Vliesvorschubeinheit
- 1 x Doppeltänzer für Aufwickelhaspel
- 1 x manuelle Bandführungsleitrolle für Haspel-Wickellage
- 1 x Wasserrückkühlanlage

