

Präzisionsstahlrohre ziehen, stanzen, entgraten, prüfen, signieren



- Station 1:** Zuführmagazin mit Längeprüfeinheit, Greifer mit Wendeeinheit.
- Station 2:** Leerstation
- Station 3:** Zugpresse 1
Hydraulische Zugpresse, Niederhalter mit Abstreifer, Ölsprüheinheit.
In dieser Station wird das Rohr unten eingezogen.
- Station 4:** Zugpresse 2
Hydraulische Zugpresse, Niederhalter mit Abstreifer.
In dieser Station wird das Rohr unten eingezogen.
- Station 5:** Zugpresse 3
Hydraulische Zugpresse, Niederhalter mit Abstreifer.
In dieser Station wird das Rohr unten auf Maß gezogen.
- Station 6:** Rohraufweitstation
Hydraulische Zugpresse, Niederhalter mit Abstreifer, Ölsprüheinheit.
Hier wird das Rohr oben auf Maß aufgeweitet.
- Station 7:** Kragenziehstation
Hydraulische Zugpresse, Niederhalter mit Abstreifer, Ölsprüheinheit.
Hier wird an das Rohr der Kragen angedrückt.
- Station 8:** Leerstation
- Station 9:** Hydraulische Schneid- und Ankörnstation
Das Rohr wird in die Spannmatrix geschoben, welches das Rohr kraft- und formschlüssig spannt. Eine Schneideinheit schält die seitliche Ausklinkung aus dem Rohr. Gleichzeitig wird in dieser Station ein Körnerpunkt gesetzt.
- Station 10:** Pneumatische Ausrichteinheit
Für die nachgeschaltete Entgrateinrichtung wird das Rohr hier ausgerichtet.
- Station 11:** Rohrausklinkung entgraten
Entgraten durch eine Fräseinheit aufgebaut auf eine Hubgerät, Vorschubeinheit und Schwenkvorrichtung.
- Station 12:** Leerstation
- Station 13:** Leerstation
- Station 14:** Station für Rohrrinnenkalibrierung
Hydraulische Zugpresse, Niederhalter mit Abstreifer, Ölsprüheinheit.
In dieser Station wird das Rohr und der Zuggrund unten auf Maß gebracht.
- Station 15:** Teilsignierungsstation
Über einen Hydraulikzylinder wird eine Buchstabenkennzeichnung auf das Rohr gebracht.
- Station 16:** Auswurfstation
Durch Öffnen der Aufnahme fällt das fertige Rohr auf eine Rutsche und wird in den Gutteilbehälter verbracht. Ausschussteile werden über eine Verteilerklappe in den Ausschussbehälter verbracht.